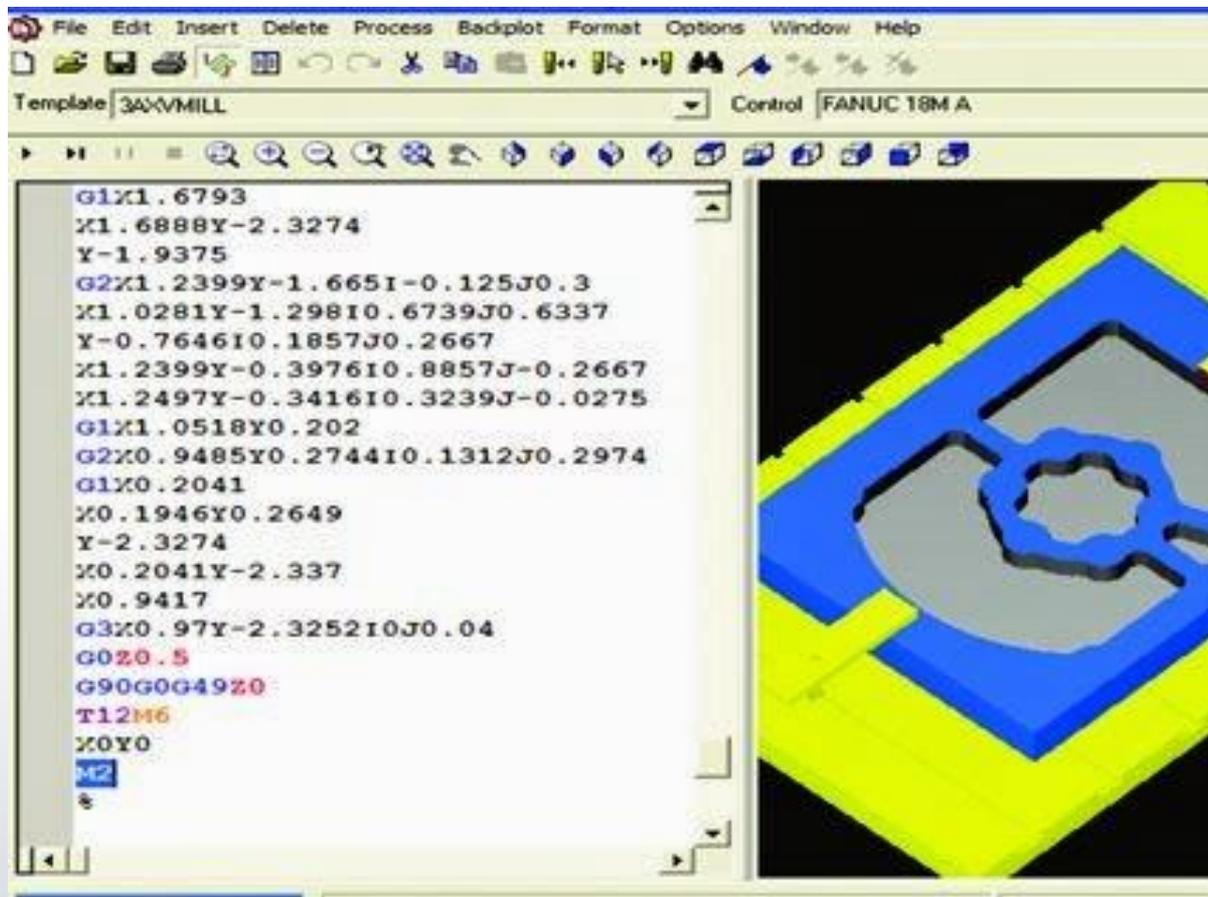


# GENIE MECANIQUE

## GENIE MECANIQUE

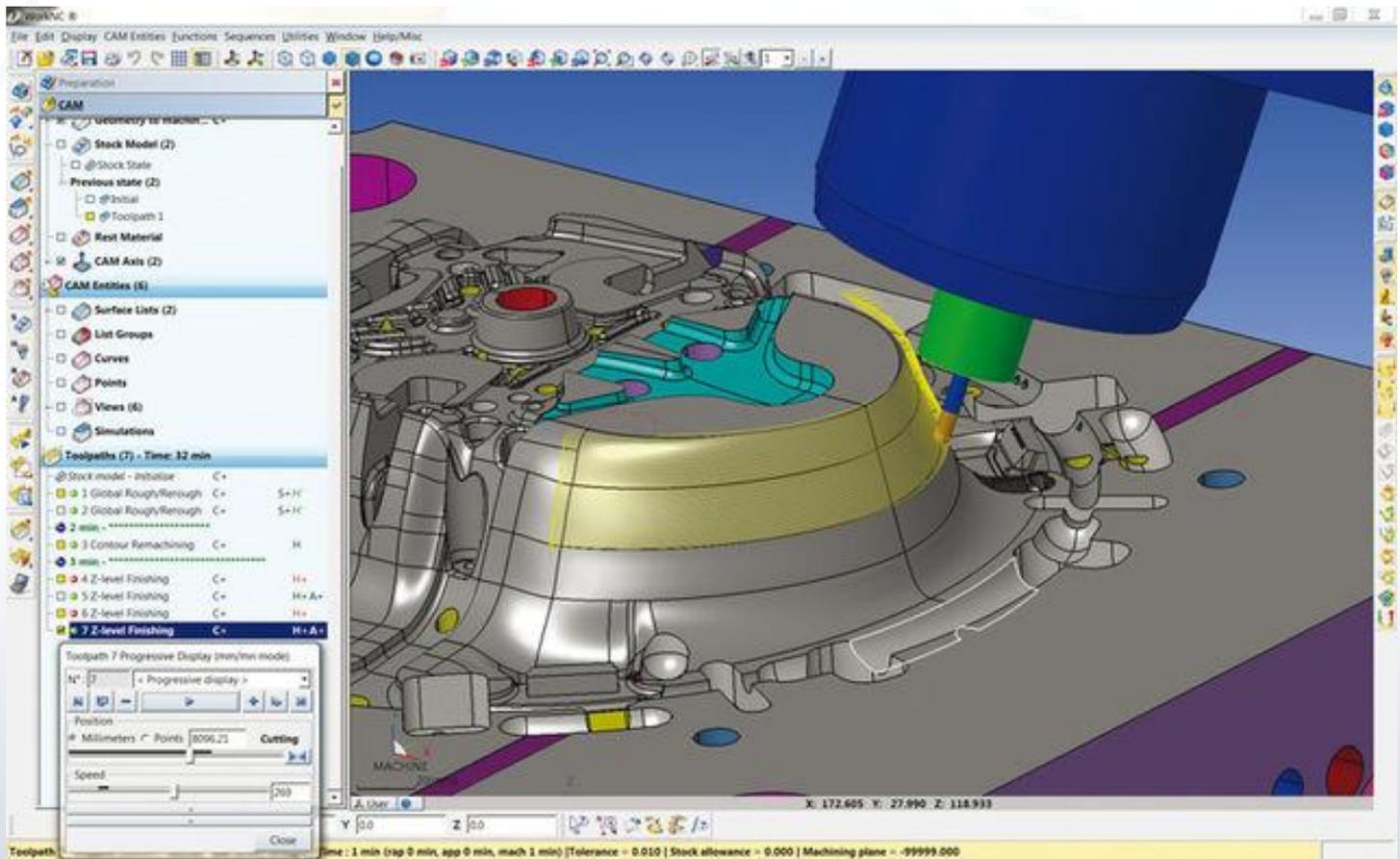
Fabrication assistée par ordinateur (FAO).



# GENIE MECANIQUE

## GENIE MECANIQUE

Fabrication assistée par ordinateur (FAO).



# GENIE MECANIQUE

WorkNC 8.23 Beta 04 - 27/01/2014 - D:\amc\user\Div23\collision\_detection

Fichier - Editer - Affichage - Entres FAO - Fonctions - Gammes d'usinage - Utilitaires - Fenêtre - Aide/Divers

Préparation

- FAO
  - Listes de surfaces (4)
  - Groupes de listes (1)
    - Gruppe\_001
  - Courbes (2)
    - Kurve\_001
    - Kurve\_003
  - Points
  - Vues
  - Simulations
- Parcours (16) - Temps: 87 min
  - Modèle de brut - Initialisation C+
  - roule à l'usiné
  - Collision Model Extension
    - Duration 35 min
      - 326 - Finition plan parallèle C+
      - 327 - Finition plan parallèle C+
      - 328 - Finition plan parallèle C+
      - 329 - Finition plan parallèle C+
      - new
    - Duration 52 min
      - 330 - Finition plan parallèle C+
      - 331 - Finition plan parallèle C+
      - 332 - Finition plan parallèle C+
      - 333 - Finition plan parallèle C+
      - 334 - Finition plan parallèle C+
      - 335 - Finition plan parallèle C+

Context: dmc75v\_nu[user]  
200(mm)

A Utilisateur X: -141.073 Y: 867.873 Z: -255.425

Choisir une nouvelle commande...

Parcours 35 | Boule (5.00) Droit TD | Temps: 9 min (rap 0 min, app 4 min, mach 4 min) | Tolerance = 0.010 | Surpauteur = 0.000 | Plan limite = -99999.000

**Détection de collision machine**

Parcours: 35 - Finition plan parallèle 3-axis

Parameters

Machine proximity: 0  
Clamping proximity: 0

Results

Collision:  OK

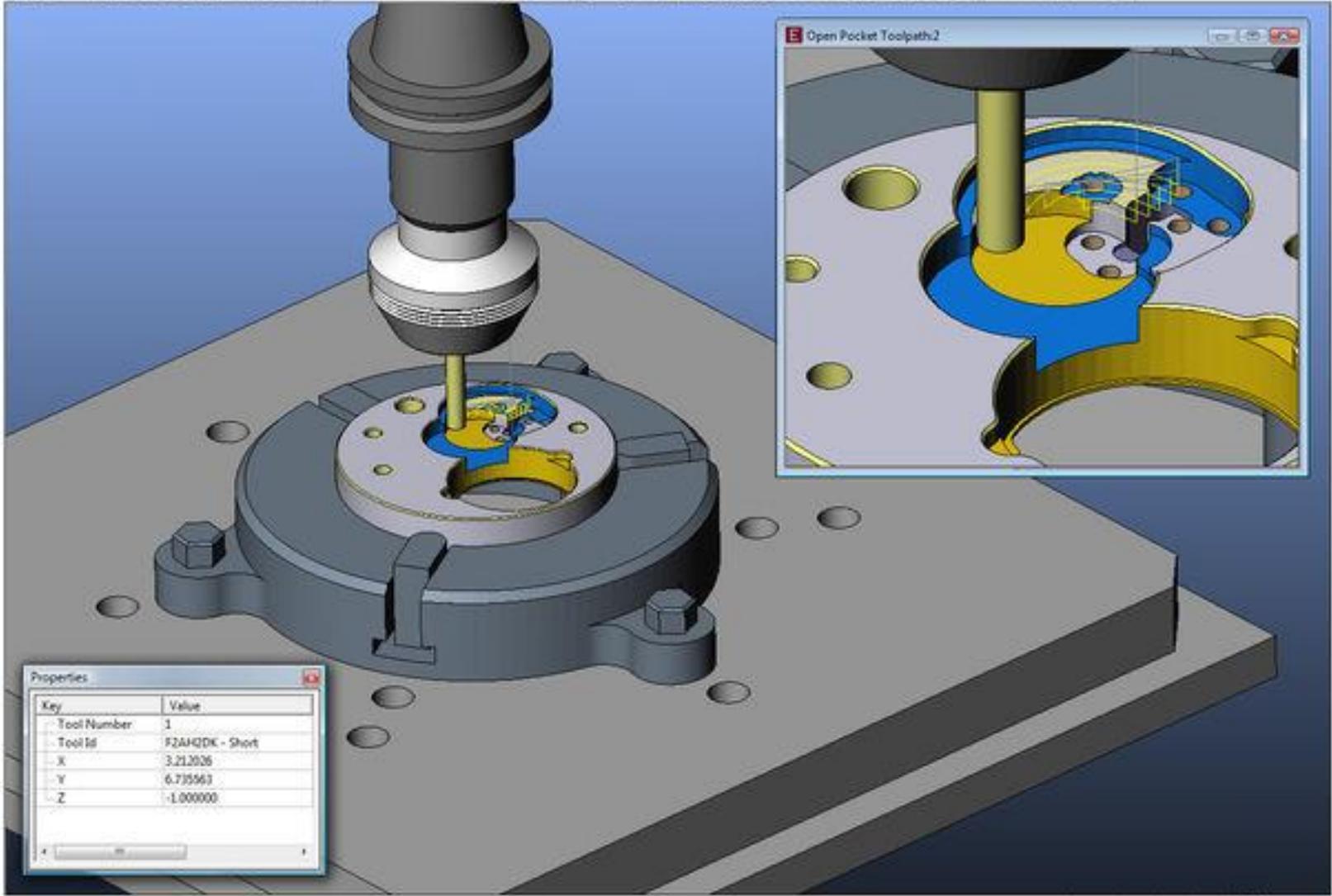
Translation limits:  OK

Axis	Min	Max
X	-442.5	442.5
Y	-300.0	300.0
Z	0.0	600.0

Angular limits:  OK

Axis	Min	Max
A	-110.0	9.5
B	-19.0	8.1
C	-340.0	360.0

Buttons: Supprimer | ReCalculate | Annuler



Properties

Key	Value
Tool Number	1
Tool Id	F2AH2DK - Short
X	3.212026
Y	6.735563
Z	-1.000000

Choose Next Task  
For Help, press F1



## 6. Gestion de la production : GPAO.

Gestion de la production assistée par ordinateur



# GENIE MECANIQUE

## GENIE MECANIQUE

Un logiciel de GPAO, **gestion de la production** assistée par ordinateur, est un programme de gestion de production permettant de gérer l'ensemble des activités, liées à la production, d'une entreprise industrielle :

- Gestion des stocks et des achats
- Gestion de commandes
- Gestion des produits engendrés par ces commandes
- Gestion des articles entrant dans la fabrication de ces produits et de leurs nomenclatures-gammes
- Gestion des ressources par familles (couple homme/spécialité) permettant la création des gammes (nomenclature de fabrication)
- Création et gestion du planning de fabrication
- Expédition des produits
- Facturation



## Le métier en génie mécanique :

- Biens de consommation, transports,
- Biens d'équipement, biomécanique...
- La mécanique est présente dans tous les process de fabrication et de conception des produits de haute technologie, et ce, dans tous les grands secteurs de l'industrie.**



# GENIE MECANIQUE

GENIE MECANIQUE

## **Les missions en génie mécanique :**

**Le génie mécanique intervient tout au long du cycle de vie des produits industriels : de la recherche et développement au recyclage, en passant par l'avant-projet, le développement, l'industrialisation et l'exploitation de ceux-ci.**



# GENIE MECANIQUE

## GENIE MECANIQUE

### Les débouchés en génie mécanique :

- automobile,
- sidérurgie,
- aéronautique,
- machines-outils,
- biens de consommation,
- agroalimentaire,
- métallurgie,
- électronique,
- informatique,
- production d'énergie,
- télécommunications
- ...